

**Skupiamy się
na wydajnych
maszynach do
zagęszczania**



SWEPAC

W firmie Swepac motywuje nas silna i szczerza chęć zaspokożenia potrzeb klienta



Trwałość produktów i łatwa obsługa dla operatora to dwie główne zasady, którymi się kierujemy, ale przede wszystkim nasze podejście opiera się na zrozumieniu potrzeb naszych klientów i ich przełożeniu na niezawodne maszyny Swepac. Słuchamy, analizujemy, opracowujemy i testujemy. Potem testujemy ponownie, najczęściej u klienta. Rozwój produktów oparty o informacje od klientów to naturalna część działalności Swepac. Wiemy, że nasi klienci wymagają maszyn wysokiej jakości, na których wydajności można polegać każdego dnia.

Innowacyjne rozwiązania produktowe oraz maszyny i sprzęt najwyższej jakości

Od ponad 25 lat opracowujemy nowe produkty i udoskonalamy istniejące, zawsze koncentrując się na jednym - uzyskaniu najlepszego w danej sytuacji rozwiązania dla naszego klienta.

Szwedzkie produkty

Rozwój produktów i ich produkcja odbywają się wyłącznie w Szwecji. Nasze prace z zakresu rozwoju i projektowania nakierowane są na uzyskanie produktów o dobrze przemyślanej funkcjonalności, dobrej ergonomii, odpowiednio dobranych materiałach wysokiej jakości, a także zgodnych z wymogami ochrony środowiska i miejsca pracy.

Wysoka jakość i dobrze zorganizowane procesy

Swepac posiada certyfikaty ISO 9001 oraz 14001 z zakresu ochrony środowiska. Jednakże nasze ambicje sięgają o wiele dalej. Nasze główne grupy klientów to najbardziej wymagające firmy - wykonawcy i wypożyczalnie sprzętu - których oczekiwania dotyczące jakości są bardzo wysokie.

Bliski dialog z klientami zapewnia dobre podstawy do rozwoju produktów

Wypożyczalnie maszyn oraz ich klienci mają wysokie wymagania dotyczące trwałości i jakości produktów.

Staramy się uważnie przysłuchiwać opiniom klientów i

szybko reagować na zmieniające się wymogi, aby stale się rozwijać. Wsluchujemy się w najnowsze potrzeby i współpracujemy z zewnętrznymi konsultantami i projektantami przemysłowymi w celu tworzenia najlepszych rozwiązań, zarówno z punktu widzenia klienta, jak i metod produkcji.

Przyjazne dla użytkownika i łatwe w obsłudze

W Swepac działamy w oparciu o zasadę ciągłego doskonalenia w celu tworzenia jeszcze lepszych produktów dla użytkowników. Każda maszyna jest projektowana z koncentracją na użytkowniku i dokładamy wiele starań w celu opracowania skutecznych i nowatorskich rozwiązań.

Koncentracja na ergonomii i zdrowiu

Koncentracja na ergonomii i zdrowiu Nasze maszyny cechuje niski poziom drgań rękojeści, co zmniejsza ryzyko drętwienia i efektu „białych palców”. Niektóre modele są wyposażone w rękojeść z wbudowanym ogrzewaniem, kolejną funkcję poprawiającą komfort obsługi.

Poziomy hałas są niskie, co zmniejsza uciążliwość dla operatora oraz otoczenia.



Sprzęt do zagęszczania piasku, żwiru, kruszy

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE – ŻWIR

F 50



Masa: 52 kg
Siła odśrodkowa: 9 kN
Częstotliwość: 112 Hz
Moc silnika, maks: 2,1 kW (2,8 KM)
Silnik napędowy: Honda GX100
Szerokość płyty dennej: 300mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 50B



Masa: 54 kg
Siła odśrodkowa: 9 kN
Częstotliwość: 112 Hz
Moc silnika, maks: 600W
Silnik: Elektryczny zasilany z baterii
Szerokość płyty dennej: 300mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 75



Masa: 75 kg
Siła odśrodkowa: 11 kN
Częstotliwość: 96 Hz
Moc silnika, maks: 2,6 kW (3,5 KM)
Silnik napędowy: Honda GX120
Szerokość płyty dennej: 380mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 75E



Masa: 75 kg
Siła odśrodkowa: 11 kN
Częstotliwość: 88 Hz
Moc silnika, maks: 1,1 kW
Silnik napędowy: Elektryczny 230V-1-50Hz
Szerokość płyty dennej: 380mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 80



Masa: 80 kg
Siła odśrodkowa: 15 kN
Częstotliwość: 88Hz
Moc silnika, maks: 3,6 kW (4,9 KM)
Silnik napędowy: Honda GX160
Szerokość płyty dennej: 430 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 140



Masa: 141 kg
Siła odśrodkowa: 19 kN
Częstotliwość: 88 Hz
Moc silnika, maks: 3,6 kW (4,9 KM)
Silnik napędowy: Honda GX160
Szerokość płyty dennej: 460 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FR 85



Masa: 88 kg
Siła odśrodkowa: 14 kN
Częstotliwość: 88 Hz
Moc silnika, maks: 3,6 kW (4,9 KM)
Silnik napędowy: Honda GX160
Szerokość płyty dennej: 430x430 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy



...wa kamiennego, kostki brukowej lub asfaltu

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE – ASFALT

F 70A



Masa: 79 kg
Siła odśrodkowa: 11 kN
Częstotliwość: 98 Hz
Moc silnika, maks: 2,6 kW (3,5 KM)
Silnik napędowy: Honda GX120
Szerokość płyty dennej: 530 mm
Pojemność zbiornika wody - 11 litrów
Rodzaj napędu – pasek klinowy

F 90A



Masa: 108 kg
Siła odśrodkowa: 14 kN
Częstotliwość: 91 Hz
Moc silnika, maks: 2,6 kW (3,5 KM)
Silnik napędowy: Honda GX120
Szerokość płyty dennej: 560 mm
Pojemność zbiornika wody: 21 litrów
Rodzaj napędu – pasek klinowy

UBIJAK

T 58



Masa: 58 kg
Siła wymuszająca: 16 kN
Częstotliwość: 10-12 Hz
Moc silnika, maks: 2,7 kW (3,6 KM)
Silnik napędowy: Honda GXR120
Szerokość/długość stopy: 190x280mm

T 64



Masa: 62 kg
Siła wymuszająca: 17 kN
Częstotliwość: 10-12 Hz
Moc silnika, maks: 2,7 kW (3,6 KM)
Silnik napędowy: Honda GXR120
Szerokość/długość stopy: 230x280mm

T 84



Masa: 82 kg
Siła wymuszająca: 17,5 kN
Częstotliwość: 10-12 Hz
Moc silnika, maks: 3,5 kW (4,8 KM)
Silnik napędowy: Hatz 1B20 (diesel)
Szerokość/długość stopy: 230x280mm



Sprzęt do zagęszczania piasku

ZAGĘSZCZARKI NAWROTNE, Wibrator napędzany paskiem klinowym

FB 160



Masa: 160 kg
Siła odśrodkowa: 32 kN
Częstotliwość: 83 Hz
Moc silnika, maks: 4,1 kW (5,5 KM)
Silnik napędowy: Honda GX200
Szerokość płyty dennej: 450/550 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FB 235



Masa: 240 kg
Siła odśrodkowa: 40 kN
Częstotliwość: 78 Hz
Moc silnika, maks: 6,0 kW (8,1 KM)
Silnik napędowy: Honda GX270
Szerokość płyty dennej: 550 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FB 255



Masa: 265 kg
Siła odśrodkowa: 40 kN
Częstotliwość: 78 Hz
Moc silnika, maks: 4,5 kW (6,1 KM)
Silnik napędowy: Yanmar L70 (diesel)
Szerokość płyty dennej: 550 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FB 265



Masa: 265 kg
Siła odśrodkowa: 40 kN
Częstotliwość: 78 Hz
Moc silnika, maks: 4,8 kW (6,5 KM)
Silnik napędowy: Hatz 1B30 (diesel)
Szerokość płyty dennej: 550 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FB 430



Masa: 430 kg
Siła odśrodkowa: 60 kN
Częstotliwość: 70 Hz
Moc silnika, maks: 7 kW (9,5 KM)
Silnik napędowy: Yanmar L100 (diesel)
Szerokość płyty dennej: 700 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

FB 500



Masa: 490 kg
Siła odśrodkowa: 66 kN
Częstotliwość: 72 Hz
Moc silnika, maks: 7,5 kW (10,2 KM)
Silnik napędowy: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Szerokość płyty dennej: 700 mm
Rodzaj napędu – pasek klinowy

, żwiru, kruszywa kamiennego

ZAGĘSZCZARKI NAWROTNE, Napęd wibratora w pełni hydrauliczny

FB 450



Masa: 445 kg
Siła odśrodkowa: 60 kN
Częstotliwość: 72 Hz
Moc silnika, maks: 7 kW (9,5 KM)
Silnik napędowy: Yanmar L100 (diesel)
Szerokość płyty dennej: 700 mm
Rodzaj napędu - hydrauliczny

FB 510



Masa: 500 kg
Siła odśrodkowa: 66 kN
Częstotliwość: 72 Hz
Moc silnika, maks: 7,5 kW (10,2 KM)
Silnik napędowy: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Szerokość płyty dennej: 700 mm
Rodzaj napędu - hydrauliczny

Wskaźnik zagęszczenia
- opcja



Wskaźnik zagęszczenia Swepac przekazuje szybką i wyraźną informację o wystarczającym zagęszczeniu gruntu. Dostępny w modelach FB 430-FB 510 jako wyposażenie opcjonalne.

Licznik godzin
- opcja

Maszyny z silnikami Hatz można wyposażyć w instalowany fabrycznie licznik godzin. W przypadku innych typów silników oferujemy liczniki instalowane w naszym zakładzie.





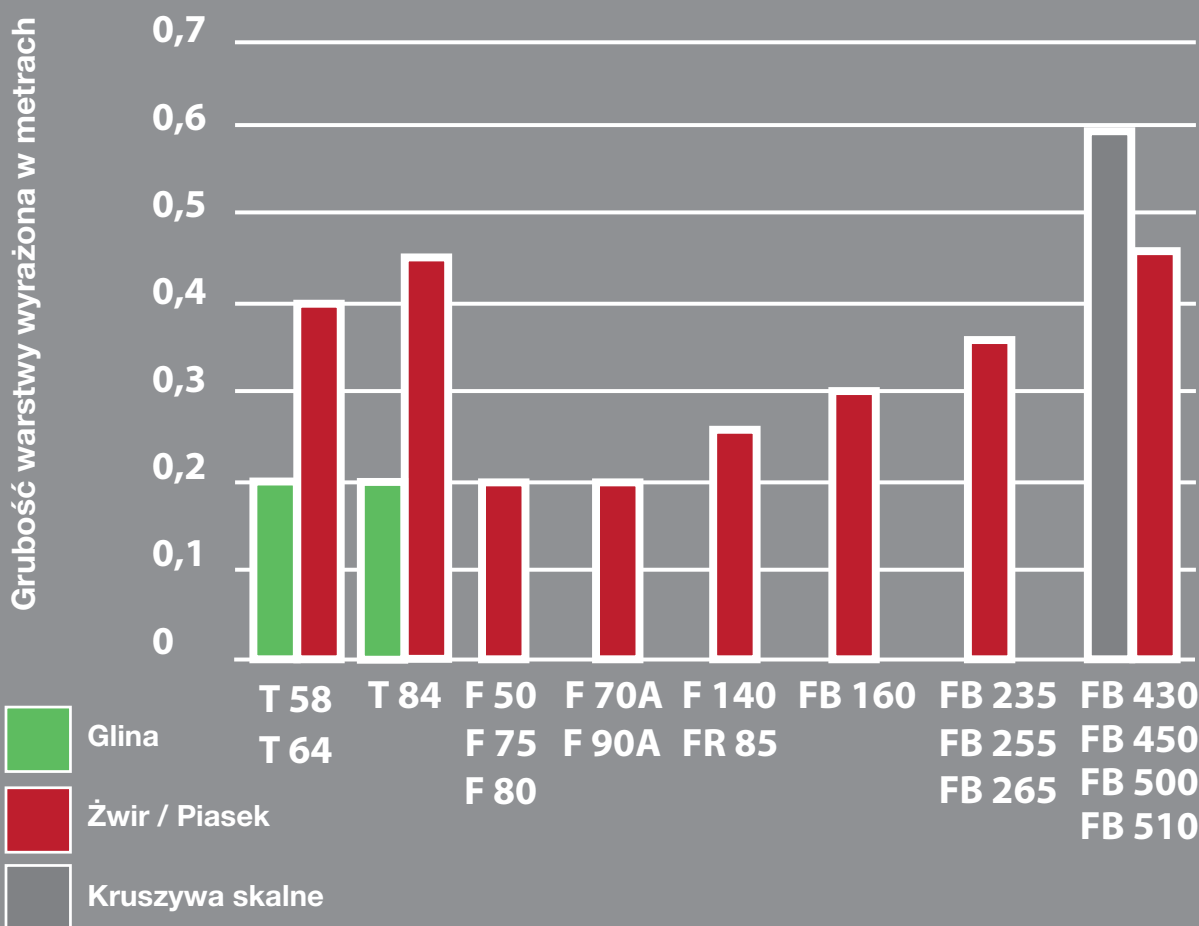
Zagęszczanie

Do zagęszczania piasku, żwiru, kruszywa kamiennego czy asfaltu ważne jest posiadanie maszyn o odpowiednim rozmiarze. Liczba przejazdów ma równie ważny wpływ na efekt końcowy. Odpowiednia masa maszyny i liczba przejazdów są określone w normach budowlanych w danym kraju. Ogólnie rzecz biorąc, bardziej gruboziarniste materiały wymagają większej i cięższej maszyny, podczas gdy zagęszczanie piasku lub żwiru zwykle wymaga użycia mniejszych maszyn.

Do zagęszczania asfaltu używane są maszyny z wbudowanymi zbiornikami wody i układami spryskiwania. Przepływ wody zapobiega przyklejaniu się asfaltu do płyty dennej. Te maszyny posiadają również specjalne płyty denne zapobiegające pozostawianiu śladów w asfalcie.



Maksymalna grubość warstwy dla zagęszczarek po 6 przejazdach



Wykonano w Szwecji - jakość w każdym detalu

Ljungby – szwedzkie miasteczko o długiej tradycji technicznej

Nasze produkty powstają w szwedzkim Ljungby, miasteczku, którego mieszkańcy mają ducha przedsiębiorczości i innowacji we krwi. Nasza znajomość zagęszczania gruntu i asfaltu sięga 40 lat wstecz i od dawna pcha nas naprzód ku opracowywaniu nowych produktów i rozwiązań.

Nowoczesny i zapewniający najwyższą jakość montaż

Produkcja w Swepac opiera się o płynny proces montażowy, a proces produkcji jest znormalizowany na wszystkich etapach montażu. Stosujemy najnowocześniejsze narzędzia, jak programowalne, sterowane komputerowo klucze dynamometryczne, na wszystkich etapach montażu. Komponenty są poddawane pomiarom i próbom przed montażem, wzdłuż linii montażowej stosowane są listy kontrolne dotyczące każdej maszyny, a każda maszyna jest poddawana testom w ramach procesu produkcji - robimy to wszystko, aby spełniać wymogi jakościowe zgodnie z oczekiwaniami klientów.

Starannie dobierani dostawcy

Nasze produkty są produkowane przez dostawców dobranych pod kątem jakości, dokładności dostaw, zamierzeń odnośnie ochrony środowiska oraz gotowości do stałego rozwijania produktów w bliskiej współpracy z naszą firmą.

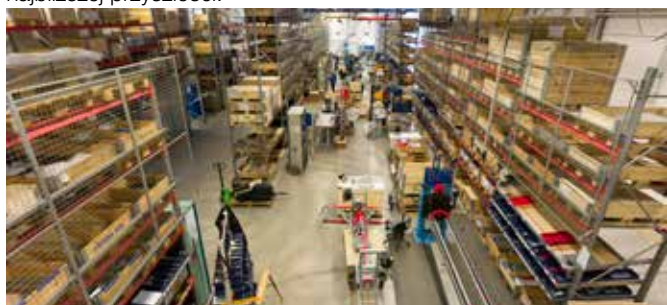
Projektowanie i rozwój

Produkty Swepac są projektowane i wytwarzane z myślą o spełnianiu lub przekraczaniu najwyższych wymogów z zakresu jakości i trwałości. Stosujemy niezawodne silniki i komponenty oraz dodatkowo wzmocnione konstrukcje w wybranych miejscach, aby zagwarantować oczekiwaną wysoką jakość pracy naszych maszyn w trudnym środowisku.

Zrównoważona rozwój

Zrównoważony rozwój to ważny aspekt dla Swepac, który stanowi część procesu certyfikacji ISO 14001. Prowadzimy segregację i recykling komponentów, materiałów, płynów i opakowań, a także zoptymalizowaliśmy nasze procesy produkcyjne i logistyczne pod kątem ochrony środowiska. Nasza najnowocześniejsza fabryka ma wysoką sprawność energetyczną i jest ogrzewana przez przyjazny dla środowiska układ ogrzewania - wszystko w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Swepac wprowadzi również na rynek zagęszczarkę akumulatorową, aby zaoferować naszym klientom ekologiczną alternatywę. W prowadzimy na rynek maszyny zasilane akumulatorowo w najbliższej przyszłości.



Stopień wykorzystania i trwałość wzrastają dzięki właściwemu serwisowaniu i odpowiedniej konserwacji



Nasze produkty działają dłużej, gdy są właściwie utrzymywane

Swepac oferuje różnorodne rozwiązania z zakresu serwisu i konserwacji. Nasi dystrybutorzy i partnerzy serwisowi oferują obsługę serwisową maszyn i naprawy w oparciu o nasze wytyczne i wymogi techniczne.

Szkolenie serwisowe dla klientów

Aby jeszcze bardziej zwiększyć dostępność maszyn, Swepac wraz z lokalnymi dystrybutorami organizuje szkolenia dla personelu serwisowego naszych klientów. Szkolenia obejmują rozwiązywanie problemów i naprawy, a także konserwację i sprawdzanie działania. Nasi dostawcy silników również oferują szkolenia dla personelu serwisowego poświęcone wyłącznie silnikom.

Umowy serwisowe ułatwiają obsługę

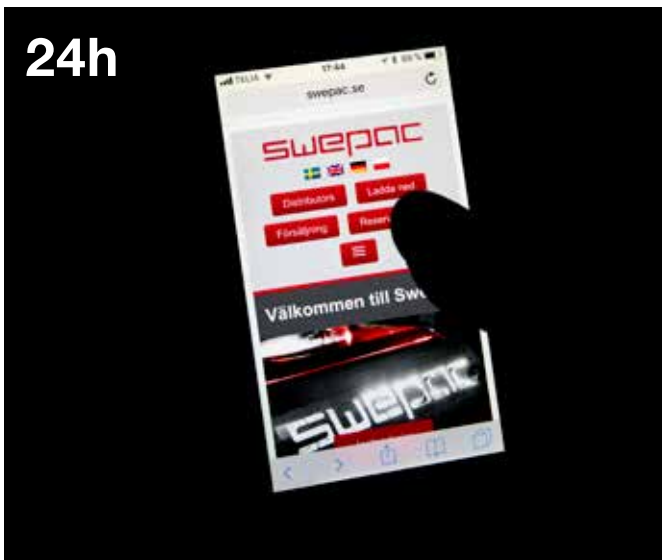
Dla wielu klientów umowy serwisowe zapewniają spokój, gdyż zabezpieczają ich przed nieprzewidzianymi kosztami i gwarantują prawidłową konserwację, co zwiększa stopień wykorzystania maszyn.



Cyfrowy portal części zamiennych otwarty całą dobę, 7 dni w tygodniu!

Części zamienne można łatwo zamawiać przez lokalnego dystrybutora Swepac

Wszystkie części zamienne są dostarczane przez naszą sieć dystrybutorów, co gwarantuje szybką i skuteczną dostawę.



Head office

Swepac AB
Blockvägen 3 | SE-341 32 Ljungby | Sweden
Phone +46 372 156 00
info@swepac.com

Distributor

www.swepac.com

swepac